



**ACH SOLUTION - YOUR TURN KEY PARTNER  
IN SILICONE PROCESSING**

**DILIGENCE MAKES  
THE DIFFERENCE.**

# INNOVATION IN LINE WITH TRADITION INNOVATION IM EINKLANG MIT TRADITION

Innovative ideas are created through inspiration. Our constant desire for improvement and focus on personally taking care of our client's wishes are those inspirations that motivate our employees.

Highly qualified staff that can work with the highest level of diligence is our goal. We are proud and acknowledge the value that is added having these industry experts on our staff.

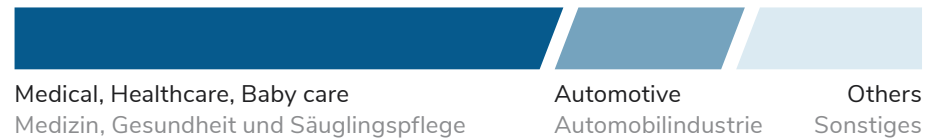
Innovative Ideen entstehen durch Impulse. Unser ständiges Verlangen nach Verbesserung und das größte Bemühen, auf Kundenwünsche persönlich einzugehen, sind solche Impulse, die unsere Mitarbeiter anregen.

Hochqualifiziertes Personal, welches mit Präzision und höchster Sorgfalt ans Werk geht – darauf setzen wir. Wir sind stolz und wissen es zu schätzen die besten Köpfe der Branche in den eigenen Reihen zu haben.

## SALES DISTRIBUTION UMSATZVERTEILUNG



## MARKETS MÄRKTE





**100% PRIVATELY HELD**  
**100% IN PRIVATBESITZ**



**SINCE 2010**  
**SEIT 2010**



**ABOUT 90 EMPLOYEES**  
**RUND 90 MITARBEITER/INNEN**



**HEADQUARTER AUSTRIA, LOCATION USA**  
**ZENTRALE ÖSTERREICH, NIEDERLASSUNG USA**



#### **Headquarter in Fischlham, Austria.**

Total area over 6,500m<sup>2</sup>, approx. 2,000m<sup>2</sup> toolshop and approx. 2,000m<sup>2</sup> application engineering.

#### **Zentrale in Fischlham, Österreich.**

Gesamtfläche über 6.500m<sup>2</sup>, davon ca. 2.000m<sup>2</sup> Werkzeugbau und ca. 2.000m<sup>2</sup> Anwendungstechnik.



**MORE DETAILS**



## **ACH SOLUTION SILICONE- AND MULTI COMPONENT TOOLS**

### **ACH SOLUTION SILIKON- UND MEHRKOMPONENTENWERKZEUGE**

#### **For LSR- and HCR-parts of highest quality.**

Our core competency is focusing on manufacturing highly precise tools with the highest quality standards. We achieve these standards using efficient automated processes that guarantee the best possible quality.

Before a tool leaves our facility, a steel measurement report is generated by our quality assurance department. It will then be fully tested in our application engineering center – because nothing is left by chance.

- // All tools are tested on our sampling machines.
- // Production of articles with highest expectations on tolerance and surface finish.
- // Measuring of complex geometry visual and tactile.

#### **Für LSR- und HTV-Artikel höchster Qualität.**

Unsere Kernkompetenz liegt in der hochpräzisen Herstellung von Werkzeugen mit höchsten Anforderungen. Durch die gebündelte Kompetenz im Unternehmen erzielen wir dank automatisierter Abläufe hohe Durchsätze und garantieren dabei die bestmögliche Qualität.

Bevor ein Werkzeug unsere Hallen verlässt, wird von unserer Qualitätssicherung ein Stahl-Messbericht erzeugt. Anschließend wird es in unserer Anwendungstechnik auf Herz und Nieren getestet – weil nichts dem Zufall überlassen wird.

- // Alle Werkzeuge werden auf unseren Anlagen getestet.
- // Herstellung von Bauteilen mit höchsten Anforderungen an Toleranzen und Oberflächengüte.
- // Vermessung komplexer Geometrie optisch und taktil.



**MORE DETAILS**



## MICRO MOLDING WERKZEUGE FÜR MIKROANWENDUNGEN

A balanced cold runner is very important, especially in micro injection molding, in order to prevent underfilled or overfilled silicone parts.

With our high-end adjustment systems, this is possible in the thousandth of a gram range.

When designing the tool, attention is already paid to the demolding concept of the parts and the best possible number of cavities for the customer is worked out.

In conjunction with our demolding devices, our tools produce "micro parts" fully automatically, which can also be inspected inline with camera systems upon requests of the customer.

It is important to coordinate the entire process. Starting with the machine and dosing pump all way through to the mold and demolding.

The entire process can be ordered at ACH Solution. As a turnkey partner, we design the system for you and accompany you through all the processes.

Gerade im Mikro Spritzgießen ist ein ausbalancierter Kaltkanal sehr wichtig, um keine unter- oder überfüllten Silikonteile zu produzieren.

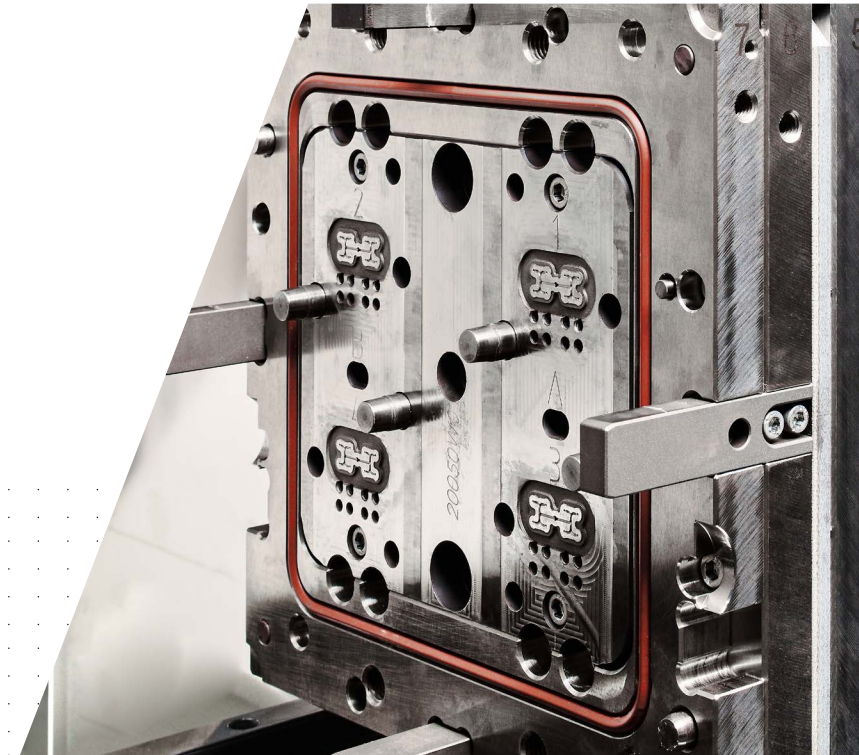
Mit unseren High-End Einstellsystemen ist dies im tausendstel Gramm Bereich möglich.

Bei der Werkzeugauslegung wird schon auf das Entformungskonzept der Teile geachtet und die bestmögliche Kavitäten-Anzahl für den Kunden erarbeitet.

Unsere Werkzeuge produzieren in Verbindung mit unseren Entformvorrichtungen vollautomatisch „Mikroteile“, welche auch auf Kundenwunsch inline mit Kamerasystemen geprüft werden können.

Wichtig ist die Abstimmung des gesamten Prozesses, beginnend von Maschine und Dosierpumpe, bis zum Werkzeug mit Entformung.

Diesen Gesamtprozess können Sie bei ACH Solution beauftragen. Wir legen Ihnen als Turn-Key Partner die Anlage aus und begleiten Sie durch alle Prozesse.





## ACH SOLUTION VALVE GATE COLD RUNNER ACH SOLUTION NADELVERSCHLUSS KALTKANAL

### Quick setup, self-regulating LIM Process.

The smart, thermic concept of the valve gate cold runner facilitates quick and easy start-up without any issues. The option **ACH SERVOSHOT® 2G** minimizes setup efforts and is providing a continuous high-quality process. **ACH MOLD 4.0** allows for a total control and supervision of the process.

### Cold runner for LSR, HCR and Fluoro Organic Rubber.

- // Precise valve regulation with electrical setup unit **ACH SERVOSHOT® 2G** or mechanical setup unit.
- // Flexible nozzle concept compensates heat expansion and guarantees longevity.
- // Proven heat insulation guarantees a quick start-up without issues after long production stops.
- // Locking of cold molds possible without damage.

### Schnelle Inbetriebnahme, selbstregulierender LIM Prozess.

Das ausgeklügelte, thermische Konzept des Kaltkanals ermöglicht eine rasche und problemlose Inbetriebnahme. Mit der Option **ACH SERVOSHOT® 2G** wird der Einstellaufwand minimiert und eine konstante Prozessqualität ermöglicht. Mit **ACH MOLD 4.0** kann der gesamte Prozess überwacht und protokolliert werden.

### Kaltkanal für LSR, HTV und Fluorkautschuk.

- // Präzise Düsenregulierung mit elektrischer Einstelleinheit **ACH SERVOSHOT® 2G** oder mechanischer Einstelleinheit.
- // Flexibles Düsenkonzept kompensiert Wärmeausdehnungen und garantiert Langlebigkeit.
- // Bewährte Wärmetrennung garantiert problemloses Anfahren der Düsen nach längeren Unterbrechungen.
- // Verriegeln des kalten Werkzeugs ohne Beschädigung möglich.

### Quality features.

- // Stainless steel for cold runner.
- // Insulation plate.
- // Pneumatic cylinder for each nozzle.
- // Easy change of inserts.
- // Centering of inserts.

### Optional.

- // Mechanical nozzle regulation.
- // Electric nozzle regulation **ACH SERVOSHOT® 2G**.
- // **ACH SERVOSHOT® 2G** for automatic self-regulation.
- // **ACH MOLD 4.0** for recording of process data.
- // Software integrated shot counter.
- // Integrated manometer for needle stroke.



MORE DETAILS



### Qualitätsmerkmale.

- // Rostfreie Ausführung des Kaltkanals.
- // Isolierplatte zur thermischen Trennung.
- // Pneumatikzylinder für jede Düse.
- // Einfacher Wechsel der Einsatzgarnituren.
- // Zentrierung für Einsatzgarnituren.

### Optional.

- // Mechanische Düsenregulierung.
- // Elektrische Düsenregulierung **ACH SERVOSHOT® 2G**.
- // **ACH SERVOSHOT® 2G** mit automatischer Selbstoptimierung.
- // **ACH MOLD 4.0** zur Protokollierung der Prozessdaten.
- // Software integrierter Schusszähler.
- // Manometer für Nadelhub.



# YOUR TURN-KEY PARTNER IHR TURN-KEY PARTNER

The combination of innovation, experience and tradition is what sets us apart from others. While we implement new ideas we do not forget about traditional ideas like handshake quality.

Quality not quantity makes the difference. Our goal is not to be bigger than we are. It is our target to be the best in quality. This is how we respond to our client's requirements and give personal support from the beginning of each project. We are committed to the agreement; we reliably meet lead times and personal relationships matters. We take responsibility as your general contractor to implement your project on time.

We are aware of our strength: We never grew to the downside of the quality of our products. That is underlined by key quality certification like **ISO 9001:2015** and **ISO 14001:2015** conducted by TÜV Austria.

Das Zusammenspiel von Innovation, Erfahrung und Tradition ist es, das uns von anderen unterscheidet. Während wir völlig neue Ideen umsetzen, vergessen wir nicht auf traditionelle Werte wie Handschlagqualität.

Die Sorgfalt und die Größe machen den Unterschied. Wir wollen quantitativ nicht größer sein als wir sind – damit wir qualitativ am größten sein können. Denn so können wir individuell auf Ihre Anforderungen eingehen und Sie von Anfang an persönlich betreuen. Wir stehen schließlich zu dem, was wir vereinbaren: Wir halten Termine verlässlich ein. Bei uns zählt die persönliche Zusammenarbeit – wir nehmen die Verantwortung wahr und fühlen uns als Generalunternehmer für Ihr Projekt, das Sie pünktlich abwickeln möchten. Verlassen Sie sich auf uns.

Wir sind uns unserer Stärke bewusst: Wir sind nie zulasten der Qualität gewachsen. Das beweisen auch die wichtigen Zertifizierungen nach **ISO 9001:2015** und **ISO 14001:2015** durchgeführt durch TÜV Austria.



MORE DETAILS

The production of challenging tools and machines for injection molding applications is our core competence.

Unsere Kernkompetenz ist die Herstellung von anspruchsvollen Spritzgusswerkzeugen höchster Qualität.

Automated article inspections assure highest quality requirements and contribute to the injection molding process control.

Die vollautomatische Werkstückprüfung gewährleistet höchste Qualität und trägt zur Prozessregelung bei.

## Engineering

We support you through the development of your product for molding efficiency through selection of a suitable machine.

Wir begleiten Sie bereits bei der Produktentwicklung und legen die Anlage für Sie aus.

## Design & Tooling

In addition to the demolding, manipulation and packing also the injection molding process is controlled fully automatic.

Nicht nur Entformung, Manipulation und Verpackung, auch der Spritzprozess regelt sich vollautomatisch.

## Automation

## Quality Assurance

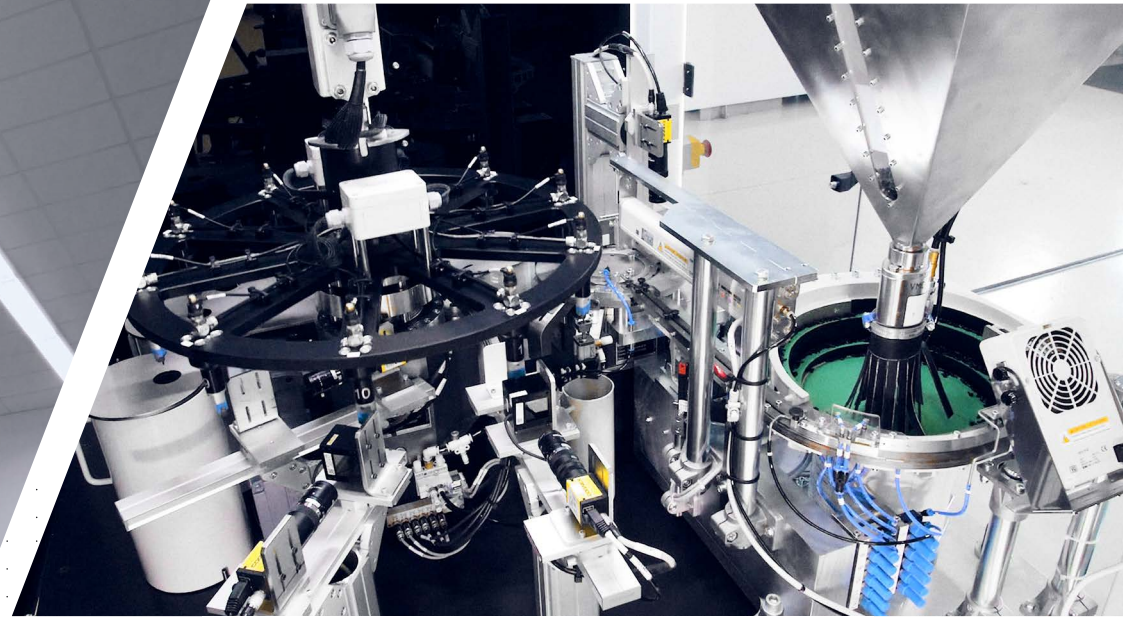
## Installation

We do not just deliver and install the machine in time, but we also train your staff to operate and maintain the system.

Wir kümmern uns um termingerechte Lieferung und Installation. Überdies schulen wir Ihr Personal bei Bedarf ein.







VIDEO

Rotary table testing machine for the continuous testing of individual parts.

Implementation of an automated 100% quality control assigned to cavities with regard to dimensional accuracy, geometry and function.

Automatic separation of good and bad parts.

Rundtaktisch Prüfautomat für die kontinuierliche Prüfung von Einzelteilen.

Durchführung einer automatisierten, auf Kavitäten zugewiesenen 100%igen Qualitätskontrolle hinsichtlich Maßhaltigkeit, Geometrien und auch Funktion.

Automatische Separierung von Gut- und Schlechteile.

This ACH Solution production cell produces high transparent LSR parts for light transmission. The machine monitors, logs and automatically adjusts the process parameters.

Diese ACH Solution Fertigungszelle produziert hochtransparente LSR Bauteile, die als Vorschaltlinsen eingesetzt werden. Die Prozessparameter werden dabei von der Anlage überwacht, protokolliert und vollautomatisch geregelt.

## OUR DOSING TECHNOLOGY UNSERE DOSIERTECHNIK

Processing of silicone rubber continuously challenges the manufacturer of injection molded articles. At one end, it is required to implement high part quality. Also the number of LSR grades with distinct processing performance is steadily increasing. For that, highly flexible processing equipment is crucial.

With our various ACH Solution dosing systems, we have an innovative range at the highest level for all known and future requirements. Especially with our new HCR dosing technology **ACH TURNMIX** we offer the possibility of processing solid silicone (HCR) with Shore hardnesses between Shore A 20 and Shore A 80.

The **ACH TURNMIX** is designed as a stand-alone system and can communicate with various controls via the existing interfaces.

Die Verarbeitung von Silikon Kautschuken stellt die Hersteller von Formartikeln vor immer neue Herausforderungen. Einerseits gilt es eine hohe Teilequalität zu realisieren. Andererseits steigt die Vielfalt an unterschiedlichen Silikon Typen mit ganz speziellen Verarbeitungseigenschaften. Dafür ist eine hohe Flexibilität der Anlagentechnik gefordert.

Mit unseren verschiedenen ACH Solution Dosiersystemen haben wir eine innovative Bandbreite auf höchstem Niveau für alle bekannten und auch zukünftigen Anforderungen. Speziell mit unserer neuen HTV Dosiertechnik **ACH TURNMIX** bieten wir die Möglichkeit der Verarbeitung von Feststoff-silikon (HTV) in Shorehärten zwischen Shore A 20 bis Shore A 80.

Der **ACH TURNMIX** ist als Stand Alone Anlage ausgelegt und kann über die vorhandenen Schnittstellen mit diversen Steuerungen kommunizieren.



### ACH TURNMIX

With the compact design and the electric drives, the **ACH TURNMIX** is ideally suited for smallest and midetly shot weights. Designed for uninterrupted material supply with filling level monitoring, it is also ideal for serial production.

Mit der kompakten Bauform und den elektrischen Antrieben ist der **ACH TURNMIX** für kleine bis mittlere Schussgewichte bestens geeignet. Der **ACH TURNMIX** ist ausgelegt für eine unterbrechungsfreie Materialzufuhr mit Füllstandsüberwachung. Und damit auch ideal für die Serienproduktion geeignet.



## ACH MAXIMIX 2G

### Key features.

- // Color dosing and measurement 0.1 - 10%.
- // OPC-UA interface to the injection molding machine.
- // Reliable and highly precise dosing and metering (1:1).
- // Highly economic (waste < 1%).

### Hauptmerkmale.

- // Farbdosierung und Messung von 0,1 - 10%.
- // OPC-UA Schnittstelle zur Spritzgießmaschine.
- // Zuverlässige und hochgenaue Materialförderung (1:1).
- // Hohe Wirtschaftlichkeit (Restmenge im Gebinde < 1%).

### Easy Drum Replacement Einfache Gebindevwechsel

The drums can be replaced from the front or the sides with standard equipment like drum lifters or fork lifts.

Die Gebinde können einfach von vorne oder den Seiten gewechselt werden. Dazu können gewöhnliche Hilfsmittel wie Hubwagen oder Fasseheber verwendet werden.

### Pulsation-free Metering Pulsationsfreie Förderung

The predictive pump mechanism eliminates pressure drops by avoiding the dead centers of the piston.

Der vorausschauende Pumpmechanismus verhindert Druckschwankungen indem die Totpunkte der Kolben vermieden werden.

### User Terminal Bedienoberfläche

The user terminal can be mounted at the front or sideways for convenient access.

Die Bedienoberfläche kann vorne oder seitlich montiert werden.

### Drum Sizes: 20L / 200L Gebindegrößen: 20L / 200L

**ACH MAXIMIX 2G** can be easily switched to use either 20L or 200L drums. An extra dosing pump for small drums is therefore not necessary.

**ACH MAXIMIX 2G** kann einfach für die Verwendung von 20L oder 200L Gebinden umgerüstet werden. Die Anschaffung einer gesonderten Pumpe für kleine Gebinde ist daher nicht notwendig.



## CUSTOMER DEVELOPMENT KUNDENENTWICKLUNG

**Support for customers in the development of new products.**

We offer our customers the opportunity to use our machinery for the development of new products.

In this context, our customers are supported by an experienced team of technicians to get the product ready for series production.

Our state of the art technical center is equipped with 18 machines ranging from 25 - 250 tons which can process LSR, HCR, rubber and thermoplastic materials to cover all customer requirements.

In our high-end tool shop we can produce the necessary test inserts and carry out changes.

Depending on the scope of the development, hourly rates are agreed in advance to ensure the transparency of the project.

Together with our dedicated team, your product will be a success.

**Unterstützung für Kunden bei der Neuentwicklung von Produkten.**

Wir bieten unseren Kunden die Möglichkeit unseren Maschinenpark für die Neuentwicklungen von Produkten zu nützen.

In diesem Zusammenhang werden unsere Kunden von einem erfahrenen Team von Technikern unterstützt, um die Serienreife des Produktes zu erreichen.

Mit unserem hochmodernen Maschinenpark von 18 Technikums Maschinen 25-250 Tonnen können wir in der Anwendungstechnik Flüssigsilikon, HTV, Gummi und Thermoplast für ein großes Verarbeitungsspektrum abdecken.

In unserem High-End Werkzeugbau können wir die notwendige Testeinsätze fertigen und Änderungen durchführen.

Je nach Umfang der Entwicklung werden im Vorfeld Stundensätze vereinbart, um die Transparenz des Projektes zu gewährleisten.

Gemeinsam mit unserem engagierten Team wird Ihr Produkt ein Erfolg.



MORE DETAILS





With machines from different manufacturers, our technical center is optimally equipped for your requirements and needs.

Mit Maschinen von unterschiedlichen Herstellern ist unser Technikum optimal für Ihre Anforderungen und Bedürfnisse gerüstet.

With our state-of-the-art machinery of 18 technical center machines (25 - 250 tons), we can cover a large processing spectrum of liquid silicone, HCR, rubber and thermoplastic in the application shop.

Mit unserem hochmodernen Maschinenpark von 18 Technikums Maschinen (25 - 250 Tonnen) können wir in der Anwendungstechnik Flüssigsilikon, HTV, Gummi und Thermoplast ein großes Verarbeitungsspektrum abdecken.

## OUR SERVICE FEATURES UNSERE SERVICELEISTUNGEN

We are helping with maintenance and servicing of ACH Solution tools!

Service is very important to us and therefore our support does not end with the dispatch of the tool.

Before delivery, your tool is sampled on one of our 18 technical center machines (25-250 tons), also in your presence, to define the optimal tool parameters and to be able to guarantee a consistent product quality.

You are also welcome to send the ACH Solution tools to our newly equipped maintenance and repair department for a normal service, an assessment or a complete overhaul.

Afterwards, our highly qualified technicians can also sample the tool and hand them over to the customer with an extended warranty.

Take advantage of our tooling and manufacturing specialists for service of your ACH Solution tools.



MORE DETAILS

**DILIGENCE MAKES  
THE DIFFERENCE.**

Wir helfen Ihnen weiter beim Thema Wartung und Instandhaltung der ACH Solution Werkzeuge!

Service wird bei uns großgeschrieben und daher ist unsere Unterstützung nicht mit dem Versand des Werkzeuges zu Ende.

Die Werkzeuge werden vor der Auslieferung auf unseren 18 eigenen Technikums Maschinen (25-250 Tonnen) gemustert, gerne auch in Ihrem Beisein, um die optimalen Werkzeugparameter zu definieren und eine gleichbleibende Produktqualität gewährleisten zu können.

Weiters können Sie die ACH Solution Werkzeuge auch gerne in unseren neu ausgestatteten Wartungs- und Instandhaltungsabteilungen für ein normales Service, eine Begutachtung oder eine vollkommene Überarbeitung und Rundumerneuerung senden.

Anschließend können auch gerne die Werkzeuge durch unsere hochqualifizierten Techniker wieder bemustert und dem Kunden mit einer Garantieverlängerung übergeben werden.

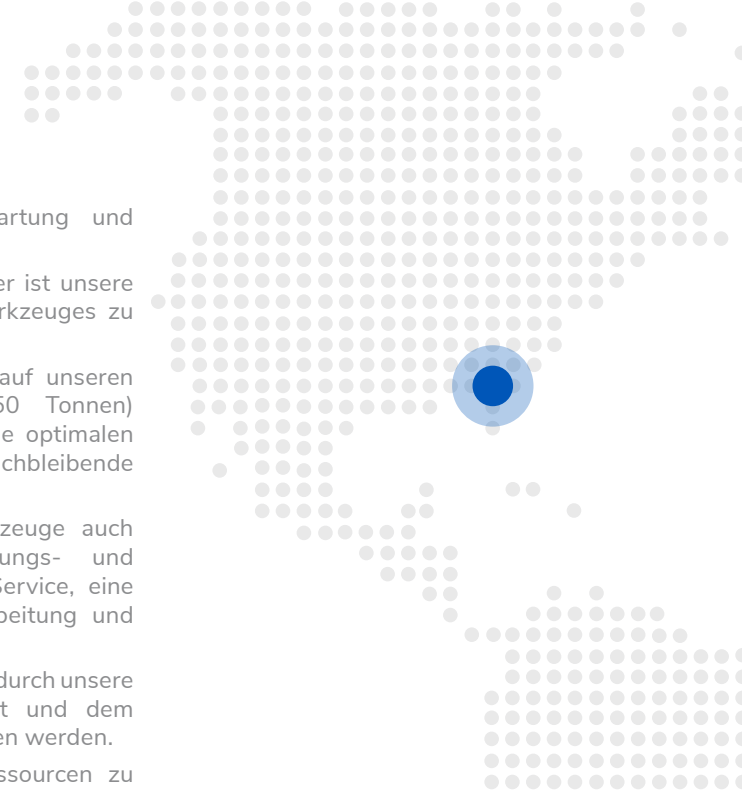
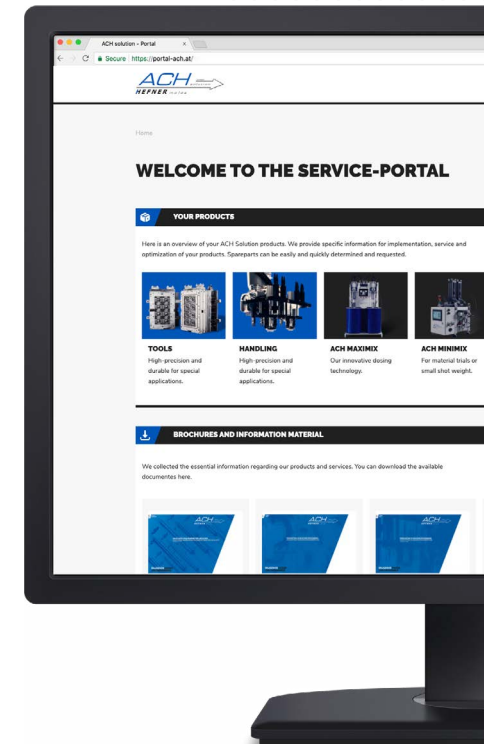
Nutzen Sie die Möglichkeit, Ihre internen Ressourcen zu entlasten und geben Sie Ihre ACH Solution Werkzeuge in die vertrauensvollen professionellen Hände des Herstellers.

### The ACH Solution customer portal.

In our customer portal we provide an overview of your equipment and tools from ACH Solution. We provide information about the installation, service and optimization of your equipment. Spare part requests can be easily handled in the customer portal.

### Das ACH Solution Kundenportal.

In unserem Portal fassen wir Ihren ACH Solution Produkte übersichtlich zusammen. Hier stellen wir Ihnen Informationen zur Inbetriebnahme, Wartung und Optimierung Ihrer Produkte zur Verfügung. Außerdem können Ersatzteile rasch ermittelt und angefordert werden.

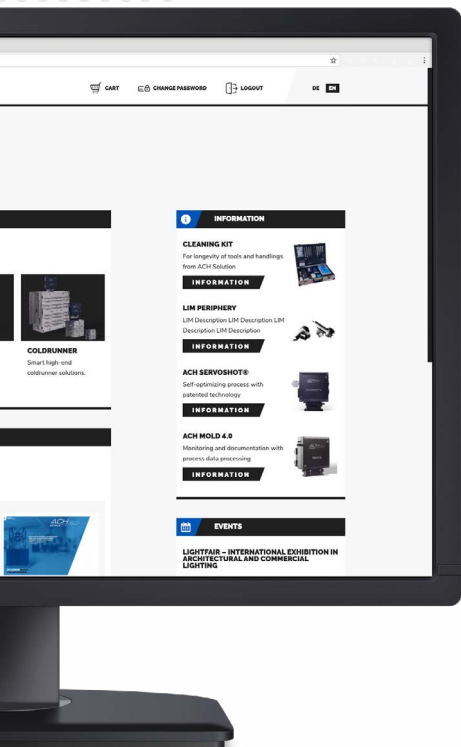


## Tech Center USA – Always near you.

For US clients, there is a tech center in Sarasota, Florida available. The well-equipped subsidiary offers customer training, trouble shooting and customer support with enhanced quality.

## Tech Center USA – Immer in Ihrer Nähe.

Für unsere Kunden in Amerika steht ein modernes Technical Center in Sarasota, Florida zur Verfügung. Durch die top ausgestattete Niederlassung können wir Kundens Schulungen, Trouble-Shooting und Kundenunterstützung in einer noch besseren Qualität anbieten.



## Instant service on-site with augmented reality.

With our augmented Reality Service we are always “on-site”. Routine procedures will be explained step-by-step for easy maintenance.

With remote assistance, our technicians can provide worldwide support in real time.

## Ad hoc Service “vor Ort” mit Augmented Reality.

Mit unserem Augmented Reality Service sind wir immer bei Ihnen vor Ort. Routinen werden Schritt für Schritt erklärt und ermöglichen eine kinderleichte Wartung. Durch Remote Assistance können Sie unsere Techniker in Echtzeit unterstützen - weltweit.

# ACH SOLUTION

 **HEADQUARTER  
AUSTRIA**

**ACH Solution GmbH**

Gewerbepark 5  
4652 Fischlham  
Austria  
  
+43 7245 25570-0  
office@ach-solution.com  
  
www.ach-solution.com

 **LOCATION  
FLORIDA, USA**

**ACH Solution USA Inc.**

1165 Commerce Blvd  
Sarasota, FL 34243, USA  
office: +1 941-355-9488  
cell: +1 941-303-2174  
  
usa@ach-solution.com



MORE DETAILS

